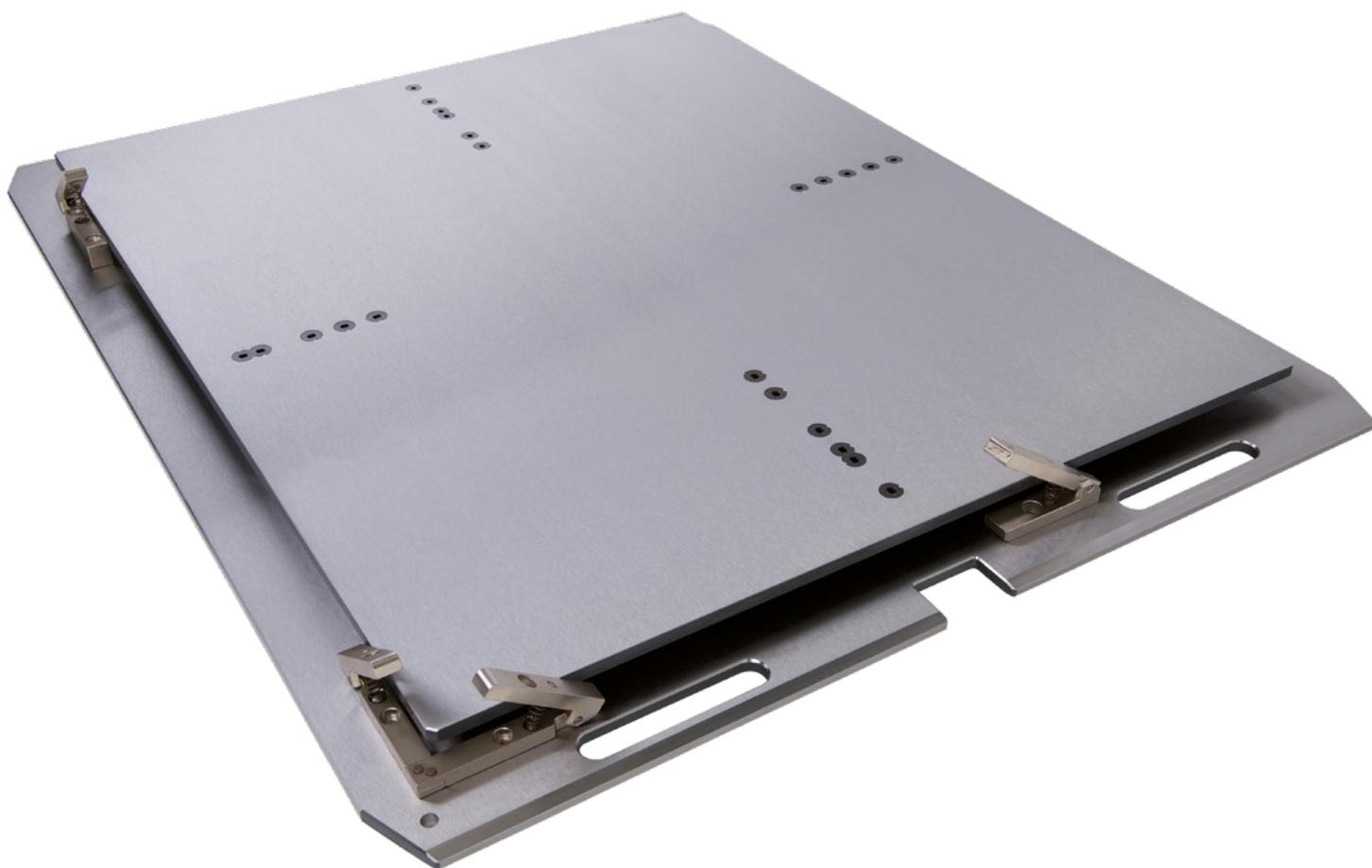


PLATE TECHNOLOGY



## Plate Technology

### Verschleißteile, die Maßstäbe setzen

Seit Jahrzehnten zählt C.A.PICARD® zu den weltbesten Herstellern von Verschleißteilen für spezialisierte Industrien. Unser Wissen über Werkstoffe basiert auf unserer Geschichte – bereits seit dem Jahr 1876 kombinieren wir Erfahrung, Know-how und Entwicklung auf optimale Weise.

Mit den Anforderungen an unsere Produktion haben auch wir uns permanent weiterentwickelt. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter nutzen modernste Bearbeitungsverfahren. Die Ergebnisse sprechen für sich: Wir produzieren präzise und hochverschleißfeste Teile und Ausrüstungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.



Erfahrung. Know-how. Entwicklung.  
Drei Säulen für Können und Erfolg.



Der OEM-Standard ist für uns selbstverständlich.  
Präzision ist unser Anspruch.

### Produkte:

- Presswerkzeuge
- Unter- und Oberplatten
- Trennbleche
- Transport-/Deckbleche
- Pressbleche

### Aufarbeitungsservice für:

- Pressbleche
- Trägerbleche
- Unter- und Oberplatten
- Trennbleche

### Zubehör:

- Buchsen
- Registrierstifte
- Winkel

Innovation erzeugt Fortschritt.  
Technologie schafft Qualität.  
Für alle Presswerkzeuge.



## Presswerkzeuge und Trenn-/Pressbleche

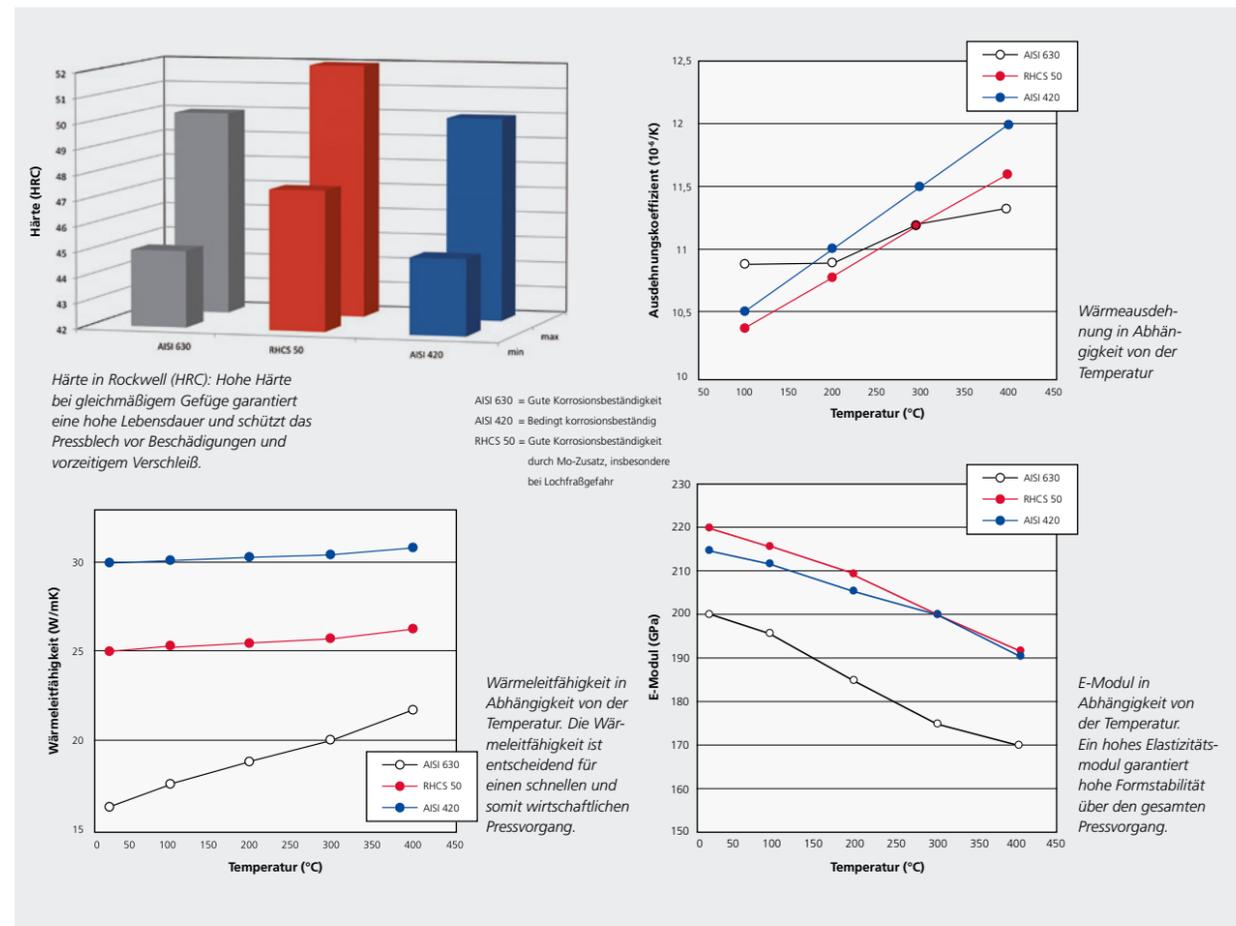
Presswerkzeuge und Trenn-/Pressbleche zum Verpressen von kupferkaschierten Laminaten, Multilayern und Plastikkarten müssen höchsten Anforderungen genügen. Eine hohe Härte garantiert ebene Oberflächen und geringen Verschleiß bei der Nassreinigung.

Neben der Härte gewährleisten die richtigen Legierungsbestandteile und ein homogenes Gefüge durch einen angepassten Prozess der Wärmebehandlung die erforderliche Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion. Insbesondere Lochfraß bedingt eine Zerstörung der Oberfläche und somit mangelhafte Qualität des Endproduktes.

Darüber hinaus muss die Oberfläche möglichst homogen sein, um Harzrückstände aus dem Pressvorgang einfach entfernen zu können.

Eine gute Wärmeleitfähigkeit ist Voraussetzung für einen schnellen und wirtschaftlichen Pressvorgang. Eine gleichmäßige Wärmeausdehnung garantiert qualitativ hochwertiges Basismaterial sowie qualitativ hochwertige Leiterplatten und Plastikkarten.

Im Folgenden soll ein Überblick über die wichtigsten Eigenschaften der am weitesten verbreiteten Materialien, die für Press- und Trennbleche verwendet werden, gegeben werden. Das Trennblechmaterial muss beständig gegen Korrosion sein, eventuell hervorgerufen durch die Nassreinigung oder äußere Einflüsse wie hohe Luftfeuchtigkeit und hohe Temperaturen. Lochfraß stellt, neben mechanischen Beschädigungen, eine große Gefahr für Oberflächenfehler dar, kann aber durch geeignete Legierungselemente verhindert werden.



## Trenn- und Pressbleche RHCS 50/RHCS 40

- werden umweltfreundlich mit modernsten Härte- und Schleifverfahren hergestellt
- lassen sich bei Bedarf schnell und kostengünstig aufarbeiten
- haben einen sehr guten Wärmedurchgang
- widerstehen Temperaturwechselbeanspruchungen ohne Verzüge – dies ist eine Garantie für einen störungsfreien Produktionsablauf
- sind verwendbar für alle Reinigungs- und Bürstanlagen
- haben eine hohe Härte
- sind korrosionsbeständig



	Pressbleche für technische Lamine	Trennbleche mit gelaserten Registrieröffnungen	Trennbleche mit gelaserten Registrieröffnungen
Material:	RHCS 50 DIN X 20 CrMo 13		RHCS 40 DIN X 10 CrNi 18-8
Härte:	50±2 HRC		45±2 HRC
Wärmeausdehnungskoeffizient:	11 x 10 <sup>-6</sup> / °C		17 x 10 <sup>-6</sup> / °C
Wärmeleitfähigkeit:	25 W / mK		15 W / mK
Für Arbeitstemperaturen:	≤ 400 °C		≤ 280 °C
<b>Maße und Toleranzen</b>			
Länge / Breite:	± 1,0 mm	± 0,5 mm	
Stärke:	± 0,1 mm		
Stichmaßtoleranz der Registrierlöcher:	-		± 0,05 mm
Toleranzen der Registrierlöcher:	-		+ 0,1 mm - 0
Planheit:	≤ 3 mm / m		
Parallelität:	≤ 0,03 – 0,05 mm	≤ 0,03 mm	
Diagonaltoleranz:	2,00 mm		
Oberflächen:	CAP Finish 4 Ra ≤ 0,25 µm, Rz ≤ 2,40 µm CAP Finish 5 Ra ≤ 0,14 µm, Rz ≤ 1,50 µm CAP Finish 6 Ra ≤ 0,12 µm, Rz ≤ 1,20 µm		CAP Finish 5 Ra ≤ 0,14 µm, Rz ≤ 1,50 µm
Lieferbare Stärken:	1,0 – 3,0 mm		1,0 – 2,0 mm

*Trennbleche mit erodierten Registrieröffnungen auf Anfrage. Abweichungen von den Standardspezifikationen (engere Toleranzen) sind nach Rücksprache möglich. Wir behalten uns Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vor.*

## Transport-/Deckbleche und Unter-/Oberplatten

- erhalten eine spezielle Wärmebehandlung, um eine hohe Verschleiß- und Verwindungsfestigkeit zu garantieren
- widerstehen den thermischen Wechselbeanspruchungen in der Heiz- und Kühlpresse
- Vermeidung von mechanischem Stress beim Handling und Transport
- das Ergebnis ist eine störungsfreie Produktion
- Auf- und Umarbeitungsservice ist schnell und preiswert verfügbar



	Transport- / Deckbleche und Unter- / Oberplatten		
Material:	DIN 42 CrMo4 AISI 4140 H	DIN 50 CrV 4 AISI 6150 H	1.4021 X 20 Cr 13
Härte:	40±2 HRC	40±2 / 50±2 HRC	40±2 HRC
Wärmeausdehnungskoeffizient:	12 x 10 <sup>-6</sup> / °C		11,5 x 10 <sup>-6</sup> / °C
Wärmeleitfähigkeit:	42 W / mK		30 W / mK
Für Arbeitstemperaturen:	≤ 400 °C	≤ 400 °C / ≤ 250 °C	≤ 300 °C
<b>Maße und Toleranzen</b>	Standard		Premium (für alle Varianten)
Länge / Breite Großformate 2000 mm:	± 0,5 mm + 3 - 5 / - 0 mm		
Stärke:	± 0,2 mm		
Stichmaßtoleranz der Registrierlöcher:	± 0,02 mm		± 0,012 mm
Erodierte Registrierlöcher:	auf Anfrage		
Planheit:	0,2 - 3,0 mm abhängig von Format und Stärke		
Parallelität: Großformate 2000 mm:	≤ 0,03 - 0,05 mm ≤ 0,1 mm		
Oberflächen:	geschliffen Korn 80 Segmentschliff Ra ≤ 1,2 - 2,5 µm		
Lieferbare Stärken:	2,0 - 15,0 mm	bis 10 mm	

Abweichungen von den Standardspezifikationen (engere Toleranzen) sind nach Rücksprache möglich. Wir behalten uns Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vor.

## Aufarbeitungsservice

Trägerbleche, Unter- und Oberplatten sowie Trennbleche sind Werkzeuge, die entsprechender Pflege bedürfen. Um die hohe Qualität lange nutzen zu können, bietet C.A.PICARD® weltweit fünf Servicepunkte an, die Ihre Werkzeuge schnell und kostengünstig praktisch wieder in den Neuzustand versetzen, sollten sich nach langem oder intensivem Gebrauch Verschleißerscheinungen zeigen.

**Diesen Service bieten wir nicht nur für C.A.PICARD® Presswerkzeuge an!**

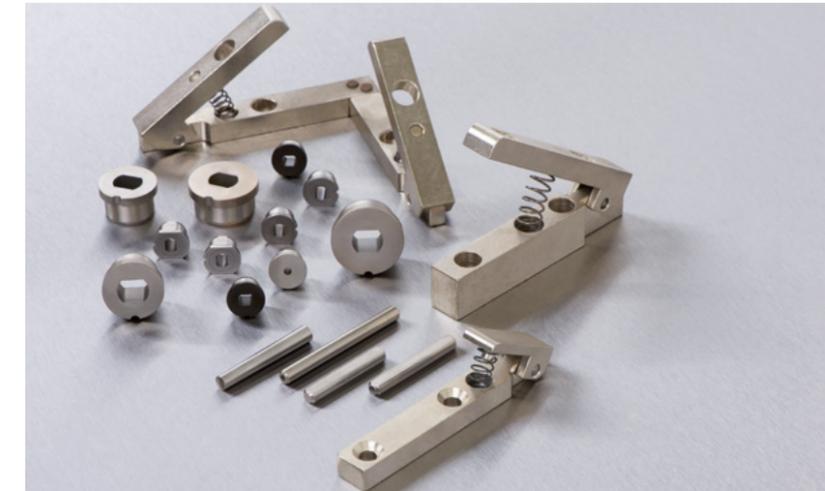
Gerne übersenden wir Ihnen weitere Informationen zur Pflege und Lagerung der Werkzeuge sowie eine Anleitung zum Austausch der Buchsen.



## Buchsen und Registrierstifte

Das C.A.PICARD® Zubehör rundet das Programm ab. Unsere Buchsen sind so ausgelegt, dass Sie diese bei Bedarf selbst austauschen können, ohne dass die garantierte Genauigkeit leidet.

Sowohl für das Standard Langloch als auch für andere Abmessungen sind Buchsen lieferbar. Die C.A.PICARD® Langloch-Registrierstifte sind mit Zentrierhilfen versehen, um das Entstiften zu erleichtern und zu beschleunigen.



	Standard-Buchse OP-37-003/B	Registrierstifte
Härte:	58-59 HRC	56-58 HRC
<b>Maße und Toleranzen</b>		
Nennmaße:	Ø 6,368 x 4,77 mm	Ø 6,35 x 4,76 mm
Durchmesser:	+ 0,012 mm - 0 mm	+ 0 mm - 0,005 mm
Breite:	+ 0,012 mm - 0 mm	+ 0 mm - 0,005 mm
Standardlängen:	9,5 mm	19, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 63 mm



[www.picard.de](http://www.picard.de)



CAPICARD GmbH & Co. KG  
Hasteraue 9  
42857 Remscheid  
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH  
Hasteraue 9  
42857 Remscheid  
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH  
Hans-Georg-Weiss-Str. 14  
52156 Monschau-Imgenbroich  
Deutschland

USG Uwe Stücke Granuliertechnik GmbH  
Siemensstraße 38b  
59199 Bönen  
Deutschland

C.A. Picard, Inc.  
305 Hill Brady Road  
Battle Creek, MI 49037  
USA

C.A. Picard Japan Co., Ltd.  
2-42-6 Kamiaoki  
Kawaguchi City  
Saitama 333-0844, Japan

C.A. Picard Japan Co., Ltd.  
Kobe Branch Office  
Little Brothers Rokko Bldg. 5F-D  
1-3-19 Morigocho, Nada Ku, Kobe  
Hyogo 657-0028, Japan

C.A. Picard Far East Ltd.  
20 Dai Fu Street  
Tai Po Industrial Estate  
Hongkong

C.A. Picard (Jiangmen) Co., Ltd.  
Erheshan Ind. Zone, Baisha, West District  
Jiangmen, P.R.C., Guangdong Province  
Postcode: 529000, China

C.A. Picard Plastic (Jiangmen PRC) Co., Ltd.  
Zhong Xin Road 1#, Jiaotou No. 1  
Industrial Park, Jianghai Estate, Jiangmen P.R.C.,  
Guangdong Province, Postcode: 529040, China

C.A. Picard (Suzhou) Representative Office  
Room 1709, 17th Floor, Block 3  
Suzhou International Science and Technology Building  
No. 112 South YingChun Road, Chengnan Street  
Wuzhong Economic Development Zone  
Suzhou, Jiangsu Province, P.R.C.  
Postcode: 215168, China