

PLATE TECHNOLOGY



Plate Technology

Verschleißteile, die Maßstäbe setzen

Seit Jahrzehnten zählt C.A.PICARD® zu den weltbesten Herstellern von Verschleißteilen für spezialisierte Industrien. Unser Wissen über Werkstoffe basiert auf unserer Geschichte – bereits seit dem Jahr 1876 kombinieren wir Erfahrung, Know-how und Entwicklung auf optimale Weise.

Mit den Anforderungen an unsere Produktion haben auch wir uns permanent weiterentwickelt. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter nutzen modernste Bearbeitungsverfahren. Die Ergebnisse sprechen für sich: Wir produzieren präzise und hochverschleißfeste Teile und Ausrüstungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.



Erfahrung. Know-how. Entwicklung.
Drei Säulen für Können und Erfolg.



Der OEM-Standard ist für uns selbstverständlich.
Präzision ist unser Anspruch.

Ersatz- und Verschleißteile für:

- Vertikal Gießmaschinen

Produkte:

- Kammerplatten
- Bodenplatten
- Führungssäulen
- Schäfte und Zylinder
- Führungsbuchsen
- Modellplattenschlösser
- Verschleißleisten PMC
- Verschleißleisten AMC
- Klemmschienensystem
- X-Clamps
- Fingerplatten
- Kurvenstücke
- Dome
- Sandtrichter
- Heizplatten

Innovation erzeugt Fortschritt.
 Technologie schafft Qualität.
 Für alle Vertikal Gießmaschinen.



Kammerplatten

- Einsatzhärtung von 62±2 HRC für hohe abrasive Verschleißbeständigkeit
- Präzisionsgeschliffene Oberflächen und engste Maßtoleranzen
- Speziell entwickelte Düsen bewirken optimale Entlüftung bei langer Einsatzdauer.

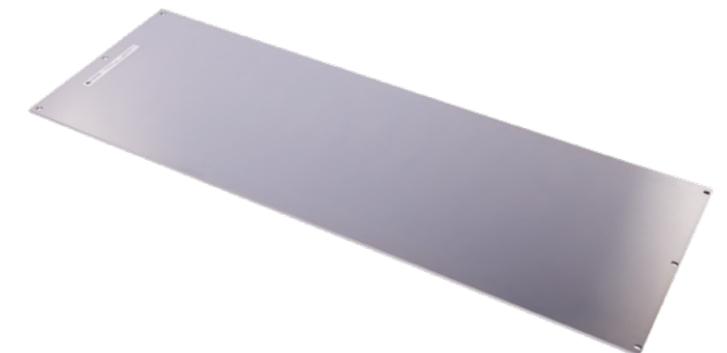
Härte HRC	62±2
Parallelität metrisch mm	0,02 (.0007")
Planheit metrisch mm	0,05 (.002")
Rauheit	Ra 1,6



Bodenplatten

- Einsatzhärtung und optionale Hartverchromung gegen abrasiven und korrosiven Verschleiß
- Höchstgenaue Maßtoleranzen für Planheit, Parallelität und Oberflächengüte

Härte HRC	62±2
Parallelität metrisch mm	0,02 (.0007")
Planheit metrisch mm	0,05 (.002")
Rauheit	Ra 1,6



Führungssäulen

Gehärtet und verchromt

- Die Induktions-Kernhärtung von 60 HRC bietet verbesserten Schutz gegen Schlagbeanspruchung und lokale Auswaschungen.
- Zusätzlicher Verschleißschutz durch 30 µm Hartverchromung
- Schnellspanmuttern für schnellen Austausch
- Sleeve Programm ersetzt den Austausch der Führungssäulen – nur der verschlissene Bereich wird ausgetauscht.
- Aufarbeitungsservice für verschlissene Führungssäulen



Führungsbuchsen

1- oder 2-teilig

- Spezialausführung der Standard-Führungsbuchse (1-teilig)
- Die geteilte Ausführung (inkl. geteiltem Abstreifer und Haltering) ermöglicht den Buchsenwechsel ohne aufwendiges Entfernen der Führungssäulen.
- Verschleißbeständiger, einsatzzweckgebundener Bronzewerkstoff für höchste Ansprüche



Schäfte und Zylinder

- Presszylinder, Akkumulatoren, Kerneinlegerwellen – das komplette Programm für alle Formanlagen
- Höchste Qualitäten und Lebensdauer durch Chromstärken bis 60 µm
- Unser Austauschprogramm und unsere Reparaturüberholungen reduzieren Kosten und Lagerhaltung.



Modellplattenschlösser

- Als vormontierte Kompletteneinheit oder einzeln
- Gehärteter, auswechselbarer Verschleißschuh für alle Disamatic®-Maschinen
- Erhältlich für Pressplatte, Schwingplatte und Kerneinleger



Verschleißleisten PMC

- C.A.PICARD®s erfolgreiches Verschleißleistenprogramm für alle PMC Systeme
- Verringerung des Anbackens von Gussperlen – diese sind leicht und ohne Schleifaufwand zu entfernen.
- Die Leisten schützen den teuren Träger und verbessern die Formenqualität durch gleichmäßigere Oberflächen.
- Einfache Montage sowie Auswechseln einzelner Elemente
- Spezielles Trägermaterial verringert erheblich Planheitsverzüge bei thermischem Einfluss.



Klemmschienensystem

Standard

- Unsere Standard-Klemmschienen aus hochwertigem Gusseisen
- Alle Produkte sind präzisionsbearbeitet und spannungsfrei.



X-Clamps

- „X-Clamps“ – eine konsequente Entwicklung des Hauses C.A.PICARD® gegen Korrosion und Abrasion
- Verschleißbleche aus rostfreiem Chromstahl verhindern Sandanbackungen und aufwendige Reinigungsarbeiten.
- Austauschbare Bleche an der Ballen- und Rollenseite bieten optimalen Schutz und längere Standzeiten.
- Einsetzbar ohne Nachjustierung gegenüber den Standardsystemen



Verschleißleisten AMC

- Unser Verschleißleistenprogramm verbessert die Formenführung und reduziert Instandhaltungskosten durch Schutz der Kühlstrecke.
- Erhältlich in Breiten bis 100 mm und Stärken bis 25 mm für alle technischen Anforderungen an das AMC
- Der hochwertige Chromstahl verhindert Sandverklebungen und aufwendige Reinigungsarbeiten.
- Befestigungselemente zur schnellen und sicheren Installation

Härte HRC 45±2

Parallelität metrisch mm 0,02 (.0007")

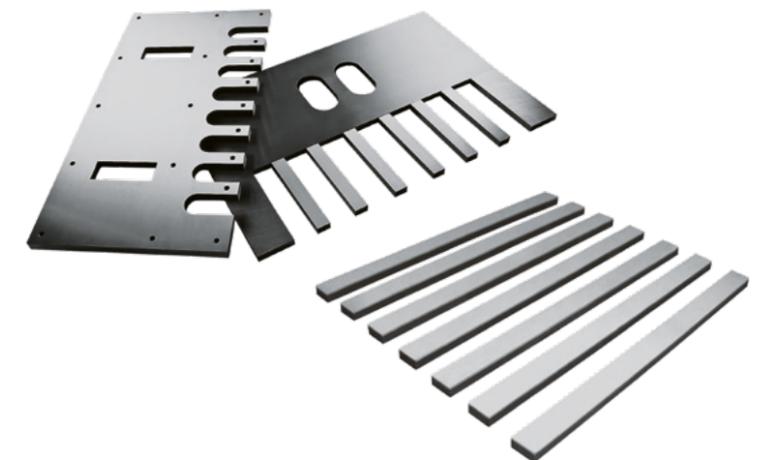
Planheit metrisch mm 0,05 (.002")

Rauheit Ra 1,6



Fingerplatten

- „C.A.PICARD®-Qualität“ in Maßhaltigkeit und Oberflächenfinish für alle 2032, 2070 und 2130 PMC Strecken
- Optional Hartverchromung bei extremen Verschleißbelastungen



Kurvenstücke

- Das „perfekte Paar“ für gleichmäßige Bewegungsabläufe der Schwingplatten
- Einsatzgehärtet auf 62 ± 2 HRC und passgenau bearbeitet
- Erhältlich für alle Disamatic®-Maschinen



Dome

- Zusätzlich im Programm: Dichtungen und Ringe



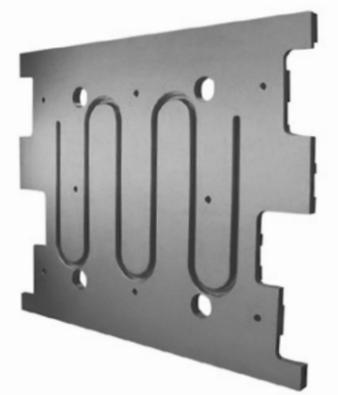
Sandtrichter

- Solide 5 mm Schweißkonstruktion aus rostfreiem Spezialstahl
- Erstklassiger Schutz gegen Abrasion, Korrosion und Sandbrückenbildung



Heizplatten

- Erstklassige „C.A.PICARD®-Qualität“ für Planheit, Parallelität und Oberflächenansprüche
- Verschiedene Materialqualitäten bieten besten Schutz für jede individuelle Beanspruchung.
- Optional als hartverchromte Ausführung gegen Kontaktkorrosion





www.picard.de



CAPICARD GmbH & Co. KG
Hasteraue 9
42857 Remscheid
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH
Hasteraue 9
42857 Remscheid
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH
Hans-Georg-Weiss-Str. 14
52156 Monschau-Imgenbroich
Deutschland

USG Uwe Stücke Granuliertechnik GmbH
Siemensstraße 38b
59199 Bönen
Deutschland

C.A. Picard, Inc.
305 Hill Brady Road
Battle Creek, MI 49037
USA

C.A. Picard Japan Co., Ltd.
2-42-6 Kamiaoki
Kawaguchi City
Saitama 333-0844, Japan

C.A. Picard Japan Co., Ltd.
Kobe Branch Office
Little Brothers Rokko Bldg. 5F-D
1-3-19 Morigocho, Nada Ku, Kobe
Hyogo 657-0028, Japan

C.A. Picard Far East Ltd.
20 Dai Fu Street
Tai Po Industrial Estate
Hongkong

C.A. Picard (Jiangmen) Co., Ltd.
Erheshan Ind. Zone, Baisha, West District
Jiangmen, P.R.C., Guangdong Province
Postcode: 529000, China

C.A. Picard Plastic (Jiangmen PRC) Co., Ltd.
Zhong Xin Road 1#, Jiaotou No. 1
Industrial Park, Jianghai Estate, Jiangmen P.R.C.,
Guangdong Province, Postcode: 529040, China

C.A. Picard (Suzhou) Representative Office
Room 1709, 17th Floor, Block 3
Suzhou International Science and Technology Building
No. 112 South YingChun Road, Chengnan Street
Wuzhong Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, P.R.C.
Postcode: 215168, China